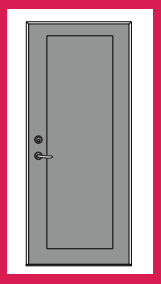
DALOC

DALOC MK9596
TM 26029
B SAB 96
NSC.2
2602

MONTERINGS-ANVISNING

For høysikkerhetdør S95 & S96



PRODUSENTFORSIKRING

Typegodkjente produkter er fremstilt i overensstemmelse med godkjenningsbeviset samt de dokumenter som er lagt til grunn for beviset. Typegodkjenningsbevisets nummer fremgår av skiltet på produktet.

N

KONTROLLER LEVERANSEN!

Leveransen består av følgende:

- Dørblad og karm som angitt på følgeseddel.
- Løfteøye for dørblad.

HJELPEMIDLER VED MONTERING

- Løfteutstyr for tunge dører
- Målebånd
- Vaterpass
- Kiler
- Ikke brennbart drev

For sveising kreves:

- Sveiseutstyr
- Drev av ubrennbart materiale
- Fugemasse

For innstøping kreves:

- Innstøpningsklammer for karm (inkludert dersom bestilt for innstøping)
- Avstivningsmateriale

Les hele anvisningen før montering!

MONTERINGSKVALITET

Nedenstående bekreftelse på at monteringen av de angitte dørene/karmene er utført i henhold til denne monteringsanvisingen, sikrer monteringskvaliteten.
Signert dokument skal arkiveres.

Produktnavn
Produksjonsnummer
Monteringsbedrift
Montørens navn
Montørens signatur
Dato

SJEKKLISTE GODKJENT MONTERING

- ☐ Veggen er riktig utført og dimensjonert.
- ☐ Veggåpningen stemmer overens med karmens mål.
- ☐ Karmen er sentrert i veggåpningen.
- ☐ Karmen er justert i vater og lodd.
- ☐ Klaringen mellom karmen og dørbladet er i overensstemmelse med anvisningene.
- ☐ Terskelen er festet plant med støtte på undersiden.
- ☐ Karmen er dyttet med isolasjon og tettet i henhold til anvisningene.
- ☐ Eventuell justering er utført i henhold til anvisningene.

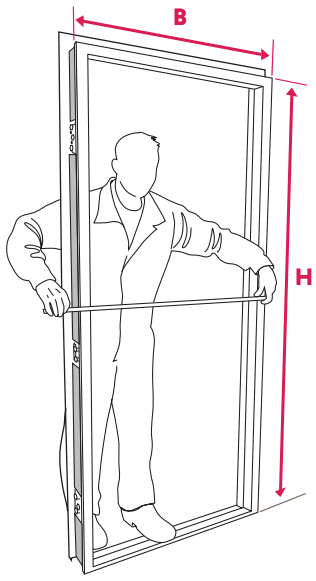
1

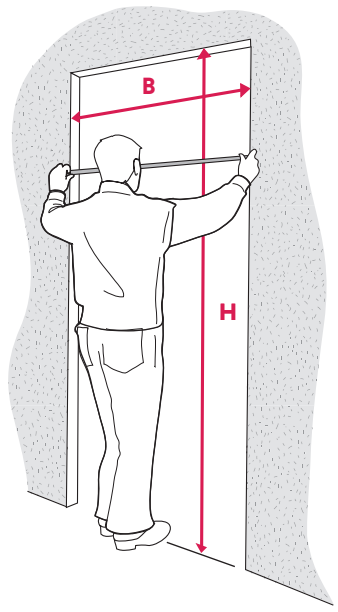
Kontakt Daloc: Tel 0506-190 00 **www.daloc.se**

Kontroller først modulmålene for levert karm (se ordrebekreftelse eller følgeseddel). Kontroller ved hjelp av tabellen nedenfor at modulmålene samsvarer med veggåpningen.

KARM	VEGG	
Modulmål B × H (dm)	**Åpning i vegg** B^{+20}_{-5} × H^{+10}_{-5} (mm)	
Eksempel:		
MODUL 9 × 21	MAX.	920 × 2110
	NOMINELT	900 × 2100
	MIN.	895 × 2095
MODUL 11 × 24	MAX.	1120 × 2410
	NOMINELT	1100 × 2400
	MIN	1095 × 2395

Hvis veggåpningen overstiger de angitte toleransene, skal den reduseres på en måte som sikrer at brann- og innbruddssikring opprettholdes. Veggen skal være dimensjonert for dørens vekt. Ved sveisemontering skal veggåpning og gulv være klargjort. Egnet innstøpningsgods for stålkarm er L-jern 130 × 65 × 8 mm.

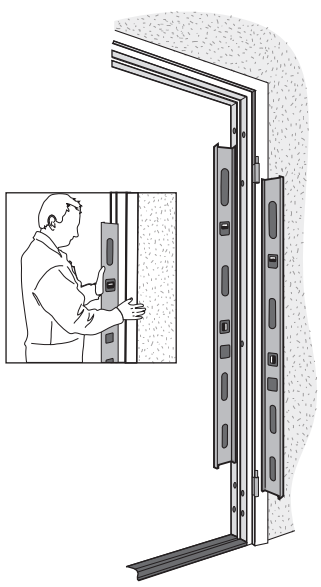


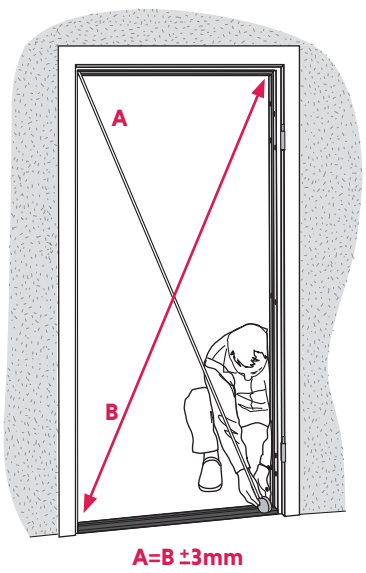


2

Kontroller at sidekarmene står i lodd, at overkarmen er i vater, samt at kryssmålet avviker maksimalt 3 mm.

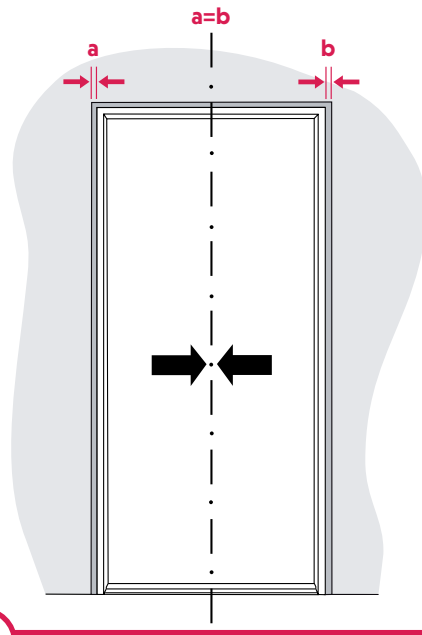
VIKTIG! Ikke fortsett monteringen før du har kontrollert kryssmål i henhold til nedenfor.





Sveisemontering:
Dersom spalten mellom karm og stålomramming er for stor til å kunne sveises med tilfredsstillende kvalitet, fylles mellomrommet med plate eller flatjern i egnet dimensjon.
Drev mellom karm og vegg med ubrennbart materiale.
Sveis i henhold til trinn 5.

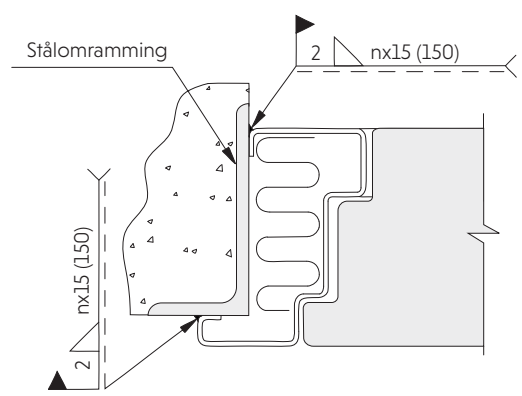
Innstøpt karm:
Stempl opp karmen grundig slik at den ikke deformeres under støpingen.
Støp karmen fast og la den herde.



Hekt av dørbladet fra karmen ved hjelp av løfteøye som skrus i øvre kant av dørbladet.
Plasser deretter karmen sentrisk i veggåpningens stålomramming.
Ved alternativ innstøpt karm:
Kontroller at karmen er utstyrt med innstøpningsklammer før karmen plasseres sentrisk i støpeformen.

3

Gjelder kun ved sveisemontering:

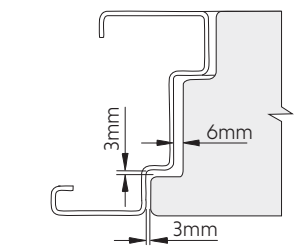


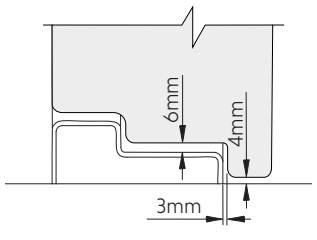
Karmens sidekarmer og overkarm sveises på inn- og utside i henhold til instruksjonen ovenfor.
For eksplosjonssikring ERP2–4 skal terskelen også sveises mot gulvet på samme måte.

4

Heng på dørbladet.

Kontroller spaltene mellom dørblad og karm.
Toleranse +1 / –2 mm tillates.





5

MASKERING

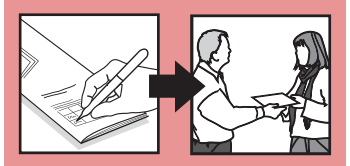
Dersom dørene skal dekkes til for å beskytte dem i byggeperioden, er det viktig å bruke teip som er tilpasset malte/ømfintlige overflater.

OBS! Overflaten som skal teipes, må ikke ha vært utsatt for stående vann, og må være helt tørr ved teiping.

Teip først på en ikke-synlig overflate for å kontrollere at teipen er egnet for underlaget.

Følg alltid teipprodusentens anvisinger med hensyn til:

- brukstid
- temperaturintervall
- inn- eller utvendig bruk
- UV-bestandighet



6

7